



Autoridad  
para el Manejo Sustentable  
de la Cuenca del Lago  
de Atitlán y su Entorno

## NOTA ACLARATORIA

### EJERCICIO FISCAL 2026

#### Información de Compras Directas realizadas

#### Art. 10 Numeral 22

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de febrero del ejercicio fiscal 2026, no se llevó a cabo ninguna adquisición por medio de la modalidad de **COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA:**

Así mismo, se hace de conocimiento que el documento adjunto a esta nota es emitido de oficio por el SIGES, específicamente del Módulo de Información Pública y en la opción de Art. 10 Numeral 22, Información de compras directas realizadas.

Lic. Saulo Daniel Eduardo Lima Caná  
Jefe Administrativo  
- AMSCLAE -



**SISTEMA DE GESTION**  
**Información de oficio**  
**Ley de acceso a la información - Art 10 Numeral 22**  
**INFORMACIÓN DE COMPRAS DIRECTAS REALIZADAS**  
**Expresado en Quetzales**

PAGINA : 1 de 1  
FECHA : 3/03/2026  
HORA : 8:36.48  
REPORTE : R00812578.rpt

EJERCICIO 2026  
PERIODO febrero a febrero

\*ENTIDAD/Unidad Ejecutora

NIT	PROVEEDOR	TOTAL DOCUMENTOS	MONTO TOTAL
-----	-----------	------------------	-------------

**TOTAL**

\*NOTA: Solo aplica para las unidades administrativas que están constituidas como unidades ejecutoras.