



Autoridad
para el Manejo Sustentable
de la Cuenca del Lago
de Atitlán y su Entorno

NOTA ACLARATORIA EJERCICIO FISCAL

2026

Información de procesos Cotización y Licitación

Art. 10 Numeral 10

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de enero del ejercicio fiscal 2026, no se publicó ningún

Evento de Cotización.

Lic. Saulo Daniel Eduardo Lima Caná
Jefe Administrativo
- AMSCLAE -

