



Autoridad
para el Manejo Sustentable
de la Cuenca del Lago
de Atitlán y su Entorno

NOTA ACLARATORIA

EJERCICIO FISCAL 2025

Información de Compras Directas realizadas

Art. 10 Numeral 22

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de noviembre del ejercicio fiscal 2025, se llevó a cabo adquisiciones por medio de la modalidad de **COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA**: número de NOG: 28582799 Adquisición de Cajas Standard para Colmena y Overoles para Apicultor, No. De NOG: 28575644 Adquisición de Insumos para Rehabilitar las Líneas de Conducción de Agua del Sistema de Mini-Riego Con La Asociación de Agricultores y Mini-Riego Tzolojyá, Caserío Pancá, Barrio San Antonio, Sololá y No. NOG: 28562496 Adquisición de Insumos para el Establecimiento de Prácticas de Conservación de Suelos con Agricultores y Fomento Agroecológico, durante el Ejercicio Fiscal 2025.

Lic. Saulo Daniel Eduardo Lima Caná
Jefe Administrativo
- AMSCLAE -





Via Principal 3-56, Zona 2, Plaza San Lorenzo. Panjachel, Sololá, Guatemala, C.A.
PBX: (502) 7961-6464 - www.amsclae.gob.gt

