



## NOTA ACLARATORIA

### EJERCICIO FISCAL 2025

#### Información de Compras Directas realizadas

#### Art. 10 Numeral 22

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de Julio del ejercicio fiscal 2025, se llevó a cabo adquisiciones por medio de la modalidad de **COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA**: con número de NOG: 27031705 Pilon Injerto Limón Persa y Pilon Injerto Ciruela Prunus Domestica, NOG: 26860848: Paneles Solares, para fomentar energía limpia y renovable en la cuenca del lago Atitlán, NOG: 26860732: Costaneras de hierro galvanizado, y NOG: 26782278: 16 Unidades de Baterías de Ciclo Profundo de Polipropileno y Plomo-ácido.

Así mismo, de hace de conocimiento que el documento adjunto a esta nota es emitido de oficio por el SIGES, específicamente del Módulo de Información Pública y en la opción de Art. 10 Numeral 22, Información de compras directas realizadas.

Lic. Saulo Daniel Eduardo Lima Cans  
Jefe Administrativo

-AMSCLAE-



**SISTEMA DE GESTION**  
**Información de oficio**  
**Ley de acceso a la información - Art 10 Numeral 22**  
**INFORMACIÓN DE COMPRAS DIRECTAS REALIZADAS**  
 Expresado en Quetzales

PAGINA : 1 de 1  
 FECHA : 7/08/2025  
 HORA : 8:47.33  
 REPORTE : R00812578.rpt

EJERCICIO 2025  
 PERIODO julio a julio

\*ENTIDAD/Unidad Ejecutora

NIT	PROVEEDOR	TOTAL DOCUMENTOS	MONTO TOTAL
-----	-----------	------------------	-------------

**11130016/-237-AUTORIDAD PARA EL MANEJO SUSTENTABLE DE LA CUENCA DEL LAGO DE ATITLAN Y SU ENTORNO**

72584815	ORELLANA MOGOLLON JOSE JAVIER	1	82,269.00
66855071	DISEÑO Y TECNOLOGIA INDUSTRIAL SOCIEDAD ANONIMA	1	12,845.00
<b>TOTAL 11130016/-237-AUTORIDAD PARA EL MANEJO SUSTENTABLE DE LA CUENCA DEL LAGO DE ATITLAN Y SU ENTORNO</b>		<b>2</b>	<b>95,114.00</b>

\*NOTA: Solo aplica para las unidades administrativas que están constituidas como unidades ejecutoras.