



Autoridad
para el Manejo Sustentable
de la Cuenca del Lago
de Atitlán y su Entorno

NOTA ACLARATORIA

EJERCICIO FISCAL 2024

Información de procesos Cotización y Licitación

Art. 10 Numeral 10

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de febrero del ejercicio fiscal 2024, no se llevó a cabo ningún proceso de Cotización y Licitación.


Licda. Karina del Rosario Soto Araya
Jefe del Departamento Administrativo
- AMSCLAE -



INFORMACIÓN DE PROCESOS DE COTIZACIÓN Y LICITACIÓN

EJERCICIO2024

PERIODOfebrero a febrero

ENTIDAD

FUNCION

PROCESO

NOG	DESCRIPCION	RENGLON PRESUPUESTARIO	MONTO ADJUDICADO
-----	-------------	------------------------	------------------

NIT

PROVEEDOR

Total por proceso

Total por función

Total entidad