



NOTA ACLARATORIA

EJERCICIO FISCAL 2022

Información de procesos Cotización y

Licitación

Art. 10 Numeral 20

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de septiembre del ejercicio fiscal 2022, se llevó a cabo el 90% de la ejecución presupuestaria y financiera y el 90.17 de la ejecución física del evento de Cotización No. 2-2022, con número de NOG: 16841026 con el nombre MEJORAMIENTO SISTEMA TRATAMIENTO AGUAS RESIDUALES CEBOLLALES 1 PANAJACHEL, SOLOLÁ. SNIP # 26293.

Dinámico de Eiecución Presupuestaria Anual de Contratos

Expresado en Quetzales

Entidad = 11130016, Unidad Ejecutora = 237

- Entidad - NEC - Obra -

PAGINA : 1 DE 1
FECHA : 7/10/2022
HORA : 10:32.32
REPORTE : R00812752.rpt

DESCRIPCION		Programación Inicial	Modificaciones a la Programación	Programación Vigente	Avance Presupuestario del Contrato	Saldo Programación por ejecutar
1113-0016	SECRETARÍAS Y OTRAS DEPENDENCIAS DEL EJECUTIVO					
1316192	MEJORAMIENTO SISTEMA TRATAMIENTO AGUAS RESIDUALES CEBOLLALES 1 PANAJACHEL, SOLOLA, SNIP # 262331.	667,045.60	0.00	667,045.60	600,341.04	66,704.56
58 00 001 001	MEJORAMIENTO SISTEMA DE TRATAMIENTO AGUAS RESIDUALES CEBOLLALES 1 PANAJACHEL, SOLOLA					
TOTAL	1316192 MEJORAMIENTO SISTEMA TRATAMIENTO AGUAS RESIDUALES CEBOLLALES 1 PANAJACHEL, SOLOLA, SNIP # 262331.	667,045.60	0.00	667,045.60	600,341.04	66,704.56
TOTAL	1113-0016 SECRETARÍAS Y OTRAS DEPENDENCIAS DEL EJECUTIVO	667,045.60	0.00	667,045.60	600,341.04	66,704.56