

# **NOTA ACLARATORIA**

## **EJERCICIO FISCAL 2022**

### **Información de procesos Cotización y**

### **Licitación**

### **Art. 10 Numeral 10**

**Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de julio del ejercicio fiscal 2022, se llevó a cabo el 40% de la ejecución física del evento de Cotización No. 2-2022, con número de NOG: 16841026 con el nombre **MEJORAMIENTO SISTEMA TRATAMIENTO AGUAS RESIDUALES CEBOLLALES 1 PANAJACHEL, SOLOLÁ. SNIP # 26293.****