

NOTA ACLARATORIA

EJERCICIO FISCAL 2022

Información de procesos Cotización y

Licitación

Art. 10 Numeral 20

Por este medio la Autoridad para el Manejo Sustentable de la Cuenca del Lago de Atitlán y su Entorno-AMSCLAE-, hace de conocimiento que durante el mes de mayo del ejercicio fiscal 2022, se llevó a cabo la recepción de ofertas del evento de Cotización No. 2-2022, con número de NOG: 16841026 con el nombre **MEJORAMIENTO SISTEMA TRATAMIENTO AGUAS RESIDUALES CEBOLLALES 1 PANAJACHEL, SOLOLÁ. SNIP # 26293.**