

EJERCICIO FISCAL 2022

Decreto 57-2008 Ley de Acceso a la información Pública Numeral 14

**ACTUALMENTE LA AUTORIDAD PARA EL MANEJO
SUSTENTABLE DE LA CUENCA DEL LAGO DE ATITLÁN
NO HA SUSCRITO CONTRATOS DE MANTENIMIENTO DE
EQUIPO, VEHÍCULOS, INMUEBLES, PLANTAS E
INSTALACIONES.**

LIBERTAD
15 DE
SEPTIEMBRE
DE 1821